Mazak INTEGREX 200-III ST

CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI:

CAPACITA' DI TORNITURA TESTA ASSE B	
Diametro max. di rotazione	660 mm
Diametro max. di rotazione sul carro	660 mm
Diametro max. tornibile	660 mm
Lunghezza max. tornibile	1.016 mm
CARATTERISTICHE DEGLI ASSI	
Corsa asse X	580 mm
Corsa asse Y	+/- 80 mm
Corsa asse Z	1.045 mm
Avanzamento rapido asse X	38 m/min
Avanzamento rapido asse Y	26 m/min

Tel. +39 0292157287 - Fax +39 0292157288
Show-room: Via Monte Grappa, 101 – 20042 Pessano c/Bornago (MI) Italy
info@tecnomacsystems.com - www.tecnomacsystems.com

Avanzamento rapido asse Z	38 m/min
Avanzamento massimo in lavoro asse X,Y,Z	8 m/min
CARATTERISTICHE DEGLI ASSI (Torretta inferiore)	
Corsa asse X2	150 mm
Corsa asse Z2	1.010 mm
Avanzamento rapido asse X2,Z2	38 m/min
Avanzamento massimo in lavoro asse X2,Z2	8 m/min
MANDRINO PRINCIPALE:	
Velocità di rotazione massima	35-5.000 giri/min
Naso mandrino	ASA 6
Foro mandrino	76 mm
Posizionamento mandrino (asse C)	0,0001 deg
Avanzamento rapido asse C	400 giri/min
Diametro max. tornibile da barra	51 mm
Motore mandrino:	
Potenza per 30 minuti di lavorazione	22 KW
Potenza in continuo	15 KW
Coppia massima	350 Nm
SECONDO MANDRINO	
Velocità di rotazione massima	5.000 giri/min
Velocità di rotazione minima	35 giri/min
Naso mandrino	ASA 6
Foro mandrino	76 mm
Posizionamento mandrino	0,001 deg
Corsa asse W	1.050 mm
Avanzamento rapido asse W	30 m/min
Motore mandrino:	
Potenza per 30 minuti di lavorazione	18,5 KW
Potenza per lavorazione in continuo	15 KW
Coppia massima	325 Nm
CAMBIO UTENSILI ATC/MAGAZZINO:	
Tipo di magazzino utensili	A CATENA
Capacità magazzino	40 posti
Massimo diametro utensile	
Con utensili adiacenti	90 mm
Senza utensili adiacenti	125 mm
Massimo peso utensile	10 kg
Massima lunghezza utensile	300 mm
Metodo selezione utensile	posto fisso, percorso breve
Tempo cambio utensile (ut-ut)	1,3 sec

Tel. +39 0292157287 - Fax +39 0292157288
Show-room: Via Monte Grappa, 101 – 20042 Pessano c/Bornago (MI) Italy
info@tecnomacsystems.com - www.tecnomacsystems.com

TESTA ASSE B;	
Numero posizioni	SINGOLA
Metodo di bloccaggio portautensili	COROMANT CAPTO C6
Dimensioni stelo per utensile di tornitura esterna	25x25 mm
Lunghezza max. stelo tornitura esterna	125 mm
Diametro max. stelo del bareno	40 mm
TORRETTA INFERIORE	
Numero posizioni	9
Tempi di posizionamento torretta 1 passo	0,14 s
Dimensioni stelo per utensile di tornitura esterna	25 x25 mm
Lunghezza max. stelo tornitura esterna	120 mm
Diametro max. stelo del bareno	32 mm
CARATTERISTICHE TESTA MOTORIZZATA	
Numero di posizioni	SINGOLA
Velocità di rotazione massima	12.000 giri/min
Velocità di rotazione minima	15 giri/min
Motore utensili motorizzati:	
Potenza per 10 minuti di lavorazione	15 KW
Coppia massima	119 Nm
ASSE B	
Rotazione	225 deg
Coppia in continuo	472 Nm
CARATTERISTICHE DELL'AUTOCENTRANTE	
Diametro autocentrante	210 mm
Tipo autocentrante	SMW Autoblok 210AN
Tipo cilindro	S1552-15Y
SISTEMA REFRIGERANTE	
Capacità vasca	300 lit
Pompa refrigerante	
Pressione	15 bar
Portata	20 lit/min
POTENZA ELETTRICA RICHIESTA	
In continuo	66 KVA
ALIMENTAZIONE ARIA RICHIESTA:	
Pressione	5 kg/cm²
Portata	500 lit/min
DIMENSIONE DELLA MACCHINA	
Lunghezza	6.820 mm
Larghezza	2.400 mm
Altezza	2.900 mm

Peso 11.100 kg

COMPOSIZIONE MACCHINA:

Controllo numerico Mazatrol Fusion 640MT
Magazzino utensili con 40 posti CAPTO C6
Asse B di posizionamento con incremento minimo 0,001 gradi
Maschiatura sincronizzata per utensili motorizzati
Refrigerante attraverso la testa a fresare
Presetting automatico (Tool Eye)
Spegnimento automatico
Pacchetto opzionale EIA/ISO
Robot GL 150 F con convogliatore pezzi rotante a 16 pallet

ANNO : 2003
STATO MACCHINA: OTTIMO
DISPONIBILITA': Luglio 2022
VALIDITA' OFFERTA: Salvo venduto

LA MACCHINA CORRISPONDE ALLE NORME CEE E RECA IL MARCHIO CE.
Specifiche tecniche e condizioni economiche soggette e modifiche senza preavviso.

Tel. +39 0292157287 - Fax +39 0292157288
Show-room: Via Monte Grappa, 101 – 20042 Pessano c/Bornago (MI) Italy
info@tecnomacsystems.com - www.tecnomacsystems.com